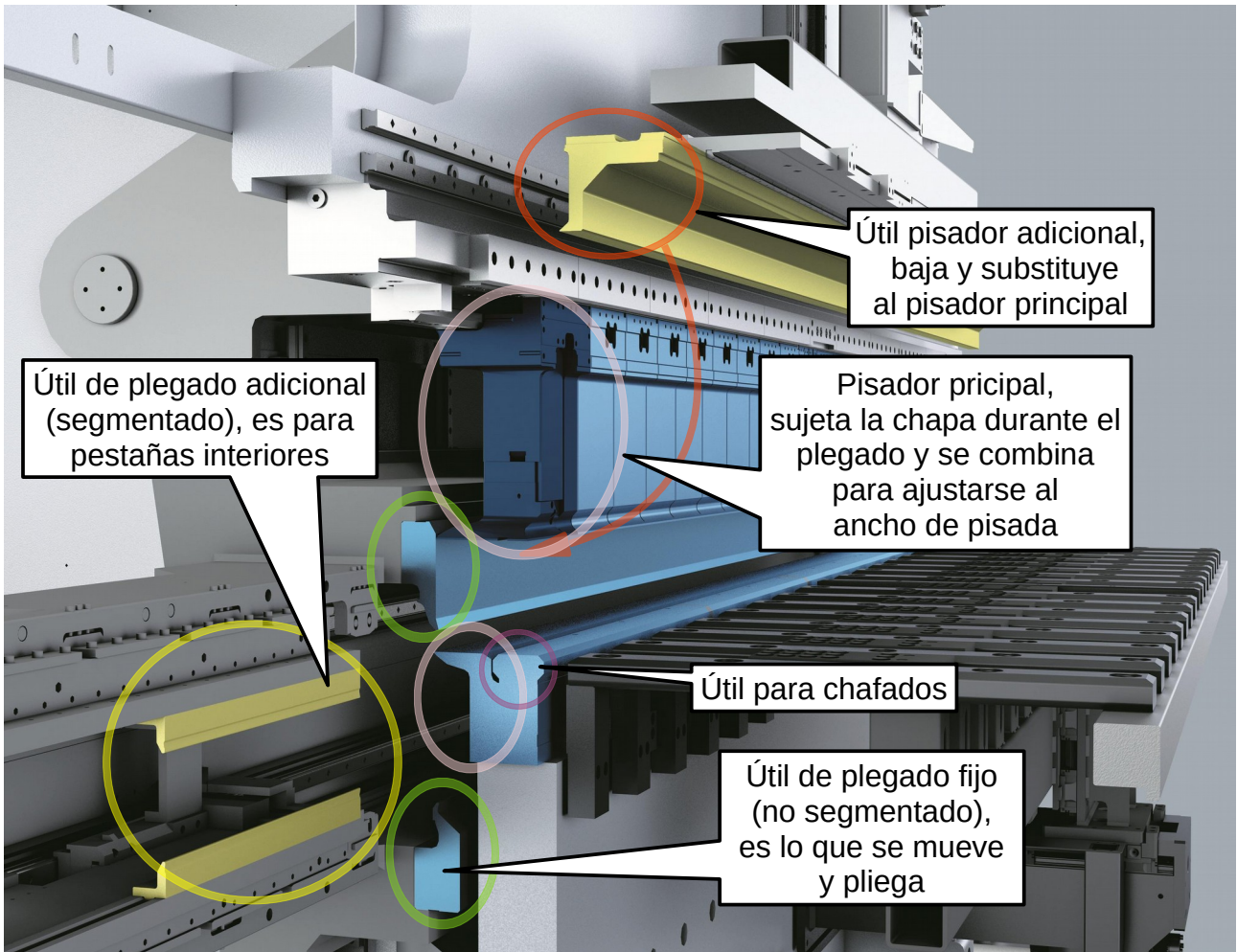
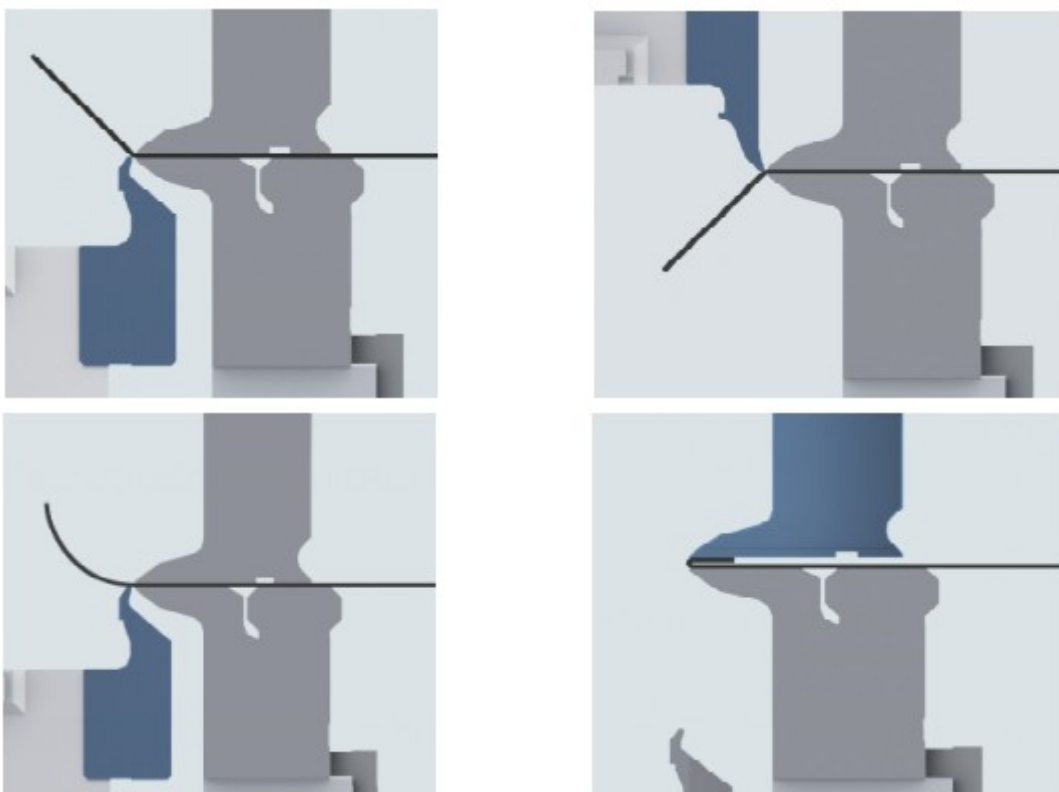


Guía Paneladora - TruBend Center 7030

Plano general:

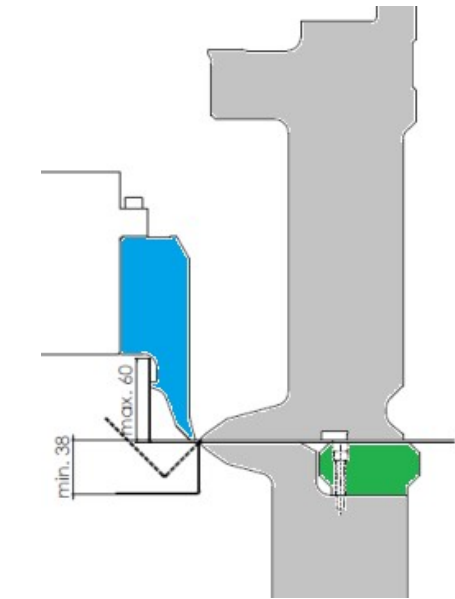
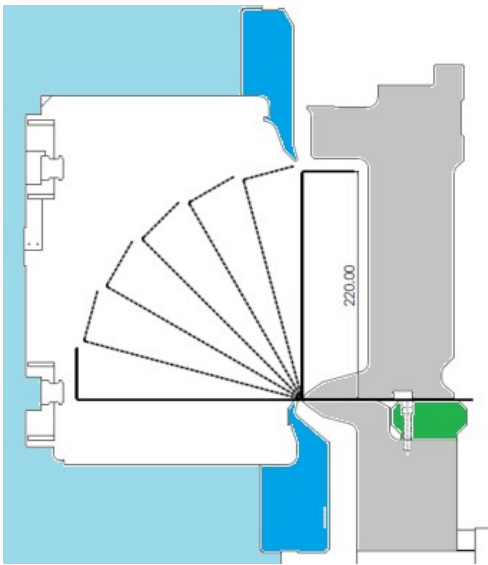


Métodos de plegado:



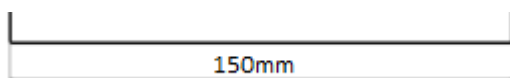
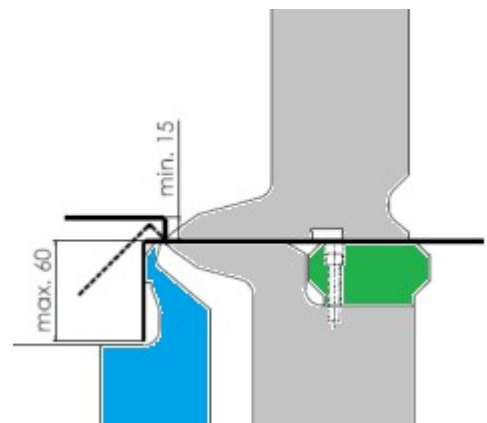
Guía Paneladora - TruBend Center 7030

Limitaciones de dimensión con pisador estándar y útiles fijos:

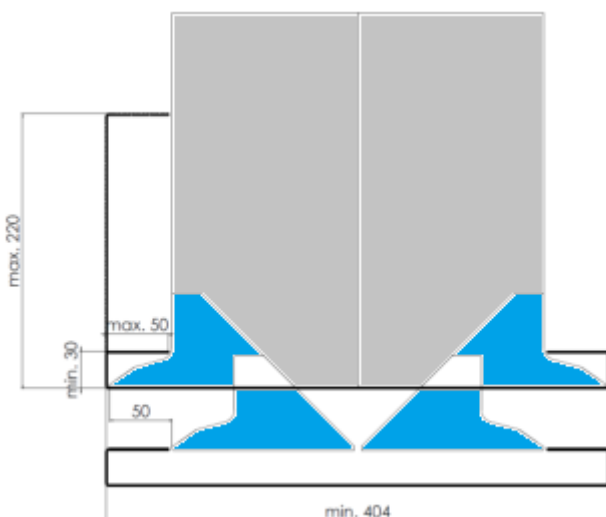


Altura (plegada)		
	Máxima	Mínima
1ª pestaña	60mm	según espesor
2ª pestaña	220mm	15mm

Diagonal máxima de pieza (desplegada)		
	Máxima	Mínima
Para rectángulo	3500mm	-



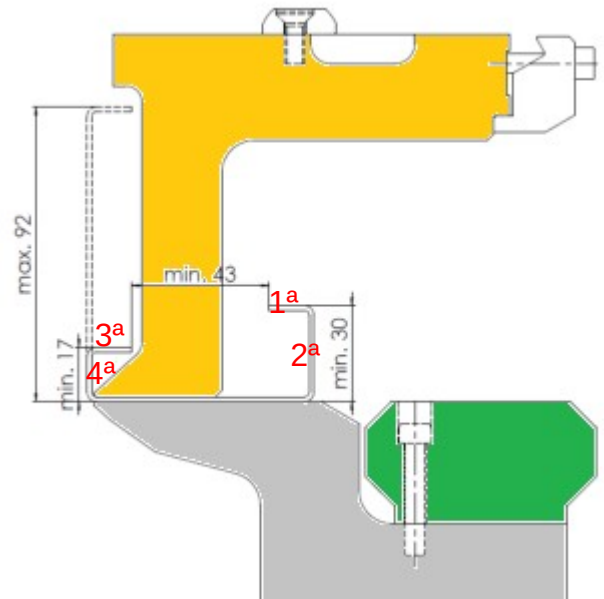
Base mínima (plegada)		
	Máxima	Mínima
1ª pestaña		150mm



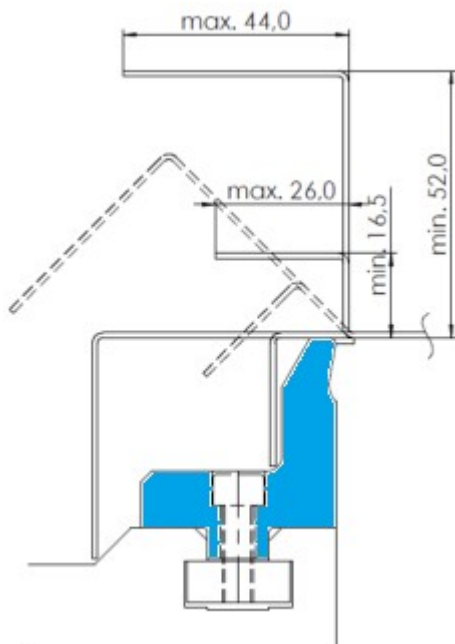
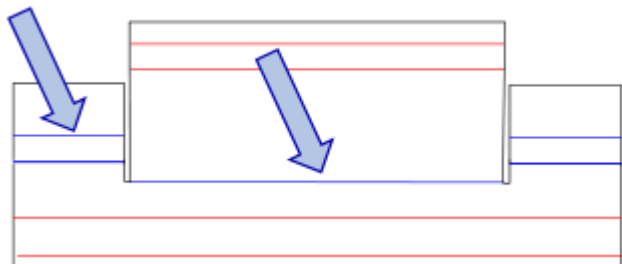
Pestaña cuando se usan bicornias		
	Máxima	Mínima
1ª pestaña	50mm	según espesor
2ª pestaña	220mm	30mm
Distancia entre pestañas		
	Máxima	Mínima
	2725mm	404mm

Limitaciones de dimensión con pisador adicional (ENW 110-40):

Pestañas con pisador adicional (ENW 110-40)		
	Máxima	Mínima
1ª pestaña	17mm	según espesor
2ª pestaña	70mm	30mm
3ª pestaña	17mm	según espesor
4ª pestaña	92mm	17mm
Distancia entre pestañas		
	Máxima	Mínima
		43mm



Limitaciones con útil de plegado adicional (ZBW 200):



Pestaña con útil de plegado adicional (NO supera el útil)		
	Máxima	Mínima
1ª pestaña	26mm	según espesor
2ª pestaña	220mm	16,5mm
Pestaña con útil de plegado adicional (SI supera el útil)		
	Máxima	Mínima
1ª pestaña	44mm	según espesor
2ª pestaña	220mm	52mm
Ancho de segmento		
	Máximo	Mínimo
	940mm	25mm

Limitaciones de materiales y espesores:

***NOTA:** no hay matrices como en las plegadoras, no hay tamaños de “V”. El tonelaje soportado varía según la distancia entre el punto de sujeción del pisador y el de contacto del útil de plegado, este parámetro se llama holgura.

Utilaje estándar	
Aluminio (220N/mm ²)	4mm
Hierro (400N/mm ²)	3mm
Inox (700N/mm ²)	2mm
Con pisador adicional (ENW 110-40):	
Aluminio (220N/mm ²)	2mm
Hierro (400N/mm ²)	2mm
Inox (700N/mm ²)	1,5mm
Con plegado adicional (ZBW 200)	
Aluminio (220N/mm ²)	2mm
Hierro (400N/mm ²)	2mm
Inox (700N/mm ²)	1,5mm